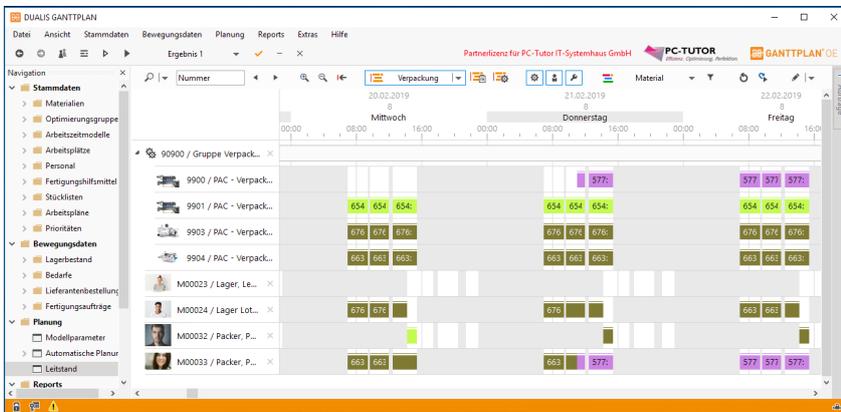


PCT Produktionsleitstand (APS) „Vollversion“

Multikriterieller Fertigungsleitstand für die Produktionsplanung und - Simulation



Ersatz der Fertigungsdisposition durch ein multikriterielles Produktions-Feinplanungstool. Einsatz als vollständige Integration, oder als AddOn zur Sage 100 Produktion.



Optimierungsansicht des Dualis-GANTTPLAN, angesteuert durch die Übergabe der eingelasteten FA aus der Sage 100

Ausgangssituation

Gerade in Zeiten, in denen Kostenoptimierung, unbedingte Termintreue, genaue Aussagen zu Lieferterminen und ein reibungsloser Auftragsdurchlauf wichtiger sind als je zuvor, kommt den Manufacturing Execution Systemes (MES) bei der digitalen Vernetzung von Produktions- und Managementebene eine Schlüsselrolle zu.



Dualis - GANTTPLAN schafft diese vertikale Integration und damit die Vernetzung von ERP und Shopfloor.

Als Planungstool der dritten Generation (APS - Advanced Planning and Scheduling) plant es die Aufträge in Abhängigkeit der tatsächlich vorhandenen Ressourcen und deren Kapazitäten

unter Termin- und Kostengesichtspunkten optimal ein.

Zielstellung

Ersatz der internen Planungsmittel und - Methoden der Sage 100 durch Dualis - GANTTPLAN.

Planungsmethode

Dualis - GANTTPLAN verfolgt einen von der Philosophie der Sage 100 abweichenden Ansatz, indem - basierend auf diversen skalierbaren Parametern, wie Lager-, Verzugs- oder Fertigungskosten, Beachtung von Priorisierungen, u.v.m. - die optimale Einordnung gesucht wird.

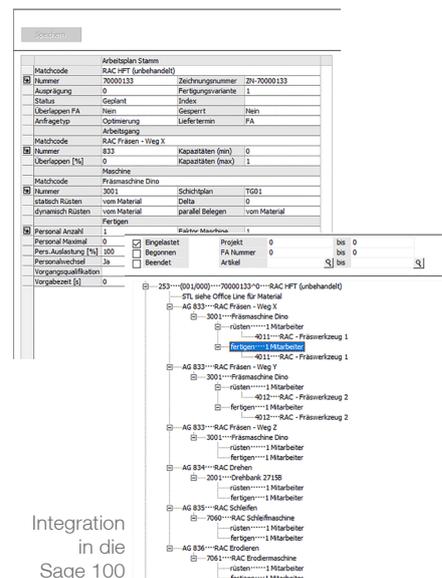
Integration* in der Sage 100

Zur Anwendung können zwei (separat zu lizenzierende!) Varianten kommen:

- Connector -> AddOn
- Optimierung -> AddIn

Unabhängig von der gewählten Integrationsmethode stehen folgende Funktionalitäten zur Verfügung:

- Ausführung der Feinplanung einzelner Fertigungsaufträge, basierend auf skalierbaren Vorgabeparametern
- Vorwärts-/Rückwärtsterminierung
- Simulation, sowohl bei der Einordnung der FA, als auch bei der Bestimmung von möglichen Terminen aus Angeboten heraus.



Integration in die Sage 100

Ansicht: Textil		Personalauswahl: + + +		Arbeitsplatzauswahl: + + +		
	8201 NÄH - Zuschnitt 01	8202 NÄH - Zuschnitt 02	8205 NÄH - Näherei 01	8206 NÄH - Näherei 02	8207 NÄH - Näherei 03	8210 NÄH - Trocknen / Kleben
M00034 Strick, Susi			Rüsten : 5 Fertigen : 5	Rüsten : 5 Fertigen : 5	Rüsten : 5 Fertigen : 5	
M00035 Strick, Sina			Rüsten : 5 Fertigen : 5	Rüsten : 5 Fertigen : 5	Rüsten : 5 Fertigen : 5	
M00036 Schneider, Sonja	Rüsten : 5 - 9 Fertigen : 5 - 6	Rüsten : 5 Fertigen : 5				Rüsten : 2 Fertigen : 2

Mitarbeiter-qualifizierung zu Arbeitsplätzen mit Priorisierung

Besonderheiten

Eine der herausragenden Eigenschaften ist die Integration der „Ressource Mensch“. Folgende Qualifikationen werden berücksichtigt (und priorisiert):

- je Arbeitsplatz
- für eine Tätigkeit
- für einen Artikel *

- Rüstkosten
- Personalkosten
- Fertigungskosten
- Durchlaufzeit
- Kapazitätsauslastung
- Kapitalbindungskosten
- Verzugskosten

Ebenfalls bestimmt werden können Parameter wie:

- stabiler Zeitraum
- Parallelbelegung von Ressourcen
- Personalplanung
- Rüstopтимierung

Für die Übergabe zur Planung / Simulation kann situationsbezogen „an den Stellschrauben gedreht“ werden (multikriterielle Planung):



Modularität

Das Addn zur Sage 100 steht in mehreren Ausbaustufen und Erweiterungen zur Verfügung. So kann eine optimal zu Ihrer Fertigung / Planungslogik passende Lösung gefunden werden.

Optimierungsläufe

Lauf	FA ok	FA pünktlich	FA verspätet	FA unvollständig	Bedarfe unvollständig	Wert Rüsten	Wert Personal	Wert Fertigung	DLZ in Tagen	Wert Kapitalbindung	Wert Verzögerung	Wert Stillstand	Wert Zielfunktion	Wert Gesamt
- Anzahl FA:	211													
1	2	0	209	0	1	1.002,20	80.127,72	36.322,43	1.932,35	8.800,96	15.043.082,06	65,20	12.938.422,63	15.171.332,93
2	2	0	209	0	1	1.044,38	81.132,89	36.216,07	2.023,80	8.662,97	15.059.240,32	11,00	12.952.331,49	15.188.333,43
3	2	0	209	0	1	1.004,02	80.555,74	36.883,48	1.988,44	8.520,76	15.060.735,26	72,50	12.953.612,01	15.189.740,20

Optimierung - mit Wichtung der Zielkriterien (multikriterielle Planung)

	Funktionalität	Sage Basic Prof. Enterp.
Einlastung	<ul style="list-style-type: none"> • Vorwärts- / Rückwärtsterminierung • Zusammenf. und Parallelbelegung von Fertigungsaufträgen • Priorisierung (Chefaufträge) • Belegung alternativer Ressourcen • Unterstützung Nestfertigung • Unterstützung Linienfertigung 	<ul style="list-style-type: none"> man. man. man. man. man. teilw. teilw. man. teilw. teilw.
Optimierung	<ul style="list-style-type: none"> • multikriterielle aut. Optimierung (9 var.Paramter) • Rüstopтимierung • Personalplanung (Berücksichtigung Qualifikation) • Materialverfügbarkeit (Beachtung / Umplanung) • Werkzeugplanung (Verfügbarkeit & Belegung) 	<ul style="list-style-type: none"> --- --- --- --- --- ---
Analyse	<ul style="list-style-type: none"> • Ressourcenauslastung • Engpässe • Hinderungsgründe (keine Einlastung/Verpätung) • Werkzeugwartung (Predictive Maintenance) 	<ul style="list-style-type: none"> teilw. --- --- ---
Simulation	<ul style="list-style-type: none"> • Belegung alternativer Ressourcen • Vorverkaufssimulation (Angebot, ..) <ul style="list-style-type: none"> • .. einzelne Positionen • .. kompletter Beleg • .. Terminrückschreibung (Position / Beleg) 	<ul style="list-style-type: none"> --- teilw. teilw. --- ---

Highlights

- Optimierung der Fertigungsaufträge auf Basis von skalierbaren Parametern (Kosten, Termine, ..)
- Berücksichtigung von Material-, Personalverfügbarkeit und Personalqualifikation
- Priorisierung der Fertigungsaufträge (Chefauftrag)
- Mögliche Linienfertigung
- Automatische Belegung alternativer Ressourcen
- Unterstützung von Mehrmaschinenbedienung (Nestfertigung)
- Simulation komplexer Angebote (alle Positionen) zur Terminermittlung
- Wartungsvorschläge

Vergleich der Funktionalität der Sage 100 gegenüber den Fertigungsleitstand-Versionen Basic, Professional und Enterprise Edition



Niederlassung in:

Hessen

34123 Kassel